TransFarma
Logística Farmacéutica

Cajas Isotérmicas

Embalajes Activos

Este tipo de embalaje se emplea con el propósito de mantener la temperatura constante dentro de parámetros específicos haciéndolo por sí mismo, logrando así optimizar el transporte de productos farmacéuticos hasta su entrega final, asegurando la integridad tanto del producto como de la cadena de frío.
La principal ventaja que presenta este modelo de embalaje, es la estabilidad de la temperatura a lo largo de todo el proceso logístico, ya que, está equipado con un sistema activo de refrigeración además de chapa de seguridad con llave, es considerado más seguro que el embalaje pasivo.

Embalajes Pasivos

Los embalajes pasivos, son contenedores que mantienen la temperatura controlada en un entorno de temperatura ambiente, utilizando una cantidad de recipientes o bolsas con base de gel eutéctico no tóxico para el mantenimiento de temperaturas positivas.
La principal ventaja de este modelo es la reutilización de geles, que se pueden volver a congelar y ejercerán la misma función y eficacia.

El procedimiento inicia con el requerimiento del cliente, en este punto se toman todos los antecedentes necesarios para efectuar una entrega o retiro exitoso. Con esta información se preparan los contenedores necesarios para el volumen solicitado. Estos, están conectados en todo momento vía GPS a nuestra plataforma, reportando en tiempo real ubicación geográfica, temperatura y humedad.

Los embalajes activos poseen chapa, por lo que se utilizan sellos de seguridad para controlar cualquier manipulación no deseada. En el caso de los envíos, el sistema genera una etiqueta adicional con código QR, la que debe ser leída por el receptor, quien debe completar el formulario de recepción y dar conformidad a la recepción.

Para los retornos, el código QR funciona como activación del envío de reversa, generando un formulario de entrega desde el cliente final al mandante, dejando todos los datos pertinentes en el mismo. Para ambos casos, envíos y reversas, las ordenes podrán ser visualizadas a través de la plataforma web de TransFarma.

TransFarma
Logística Farmacéutica

Tipos de Contenedores

Contenedores Activos

- Capacitad 750 litros
- Sonda de temperatura integrada y calibrable
- Geo referencia mediante GPS integrado a sonda de temperatura
- Panel de control para configuración manual entre -25ºC a 20ºC
- Transmisión en tiempo real de temperatura, humedad relativa y georeferencia en plataforma TransFarma.
- Batería recargable con 20 horas de autonomía
- Sellos de seguridad

TransFarma
Logística Farmacéutica

Contenedores Pasivos

Capacidad 50 litros

Capacidad 100 litros

- Capacitad 50 / 100 litros
- Sonda de temperatura integrada y calibrable
- Geo referenciación mediante GPS integrado a sonda de temperatura
- Transmisión en tiempo real de temperatura, humedad relativa y georeferencia en plataforma TransFarma
- Gel packs con composición eutéctica para dos rangos de temperatura: 2ºC a 8ºC / 15ºC a 25ºC
- Cadena de frío validada para 96 horas
- Sellos de seguridad