TransFarma
Logística Farmacéutica

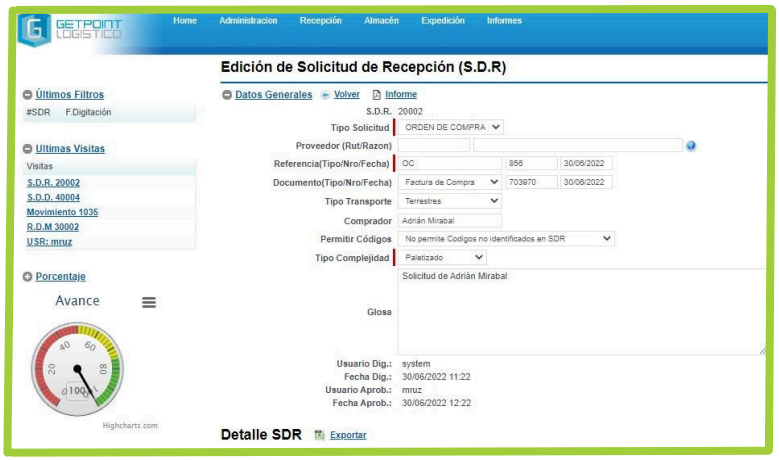
Logística y Almacenamiento

Es una filial del Holding TransFarma que se enfoca exclusivamente a un servicio de almacenamiento para la industria médico-farmacéutica, llevando a cabo el cumplimiento normativo de los servicios sólo con los clientes que mantenemos distribución nacional.

Dentro de los instrumentos con los cuales contamos, tenemos un sistema de gestión WMS o Software de Gestión de bodegas, una herramienta que se utiliza para controlar, coordinar y optimizar los movimientos, procesos y operativas propios de una bodega, teniendo el "WMS" un 100% con capacidad de integración a los principales sistemas de gestión disponibles en el mercado.

Algunas de nuestras características, son:

- Gestión de entrada, propone mejor ubicación en función de distancias y capacidad
- Gestión de control de stock, inventarios en línea, clasificación ABC
- Gestión del control de las salidas, control de producción por línea o trabajador
- Gráficas y estadísticas en línea del proceso completo
- Inventario cíclico
- Pre-factura automática



Kardex Remstar

Es un Sistema de Almacenamiento automatizado tipo Carrusel Megamat Sys 120, con dimensiones de 3.650 mm de altura, 1.155 mm de profundidad y 3.2689 mm de ancho, el equipo está habilitado con 38 bandejas de 2.909 mm de largo por 410mm de ancho, y capacidad de carga de 145 kilos cada una.

Cada bandeja se divide en 5 posiciones, generando un total de 190 posiciones donde podríamos incorporar más cajas para los productos de mayor volumen.

Estos productos se guardarán en cajas de cartón de 400 mm de ancho por 630 mm de largo y 70 mm de alto, lo que nos da 0.25m2 donde además cada caja podría ser dividida con separadores, por lo que esta configuración podría alcanzar a un total de 380 posiciones.

El equipo está dispuesto dentro de una cámara de frío de 2ºC a 8ºC lo que permite que el picking para SKU refrigerados sea 25% más rápido y eficiente, ya que evita abrir y cerrar la cámara lo que reduce la condensación, aumento de temperatura y humedad, que podría afectar a los productos.

Este tipo de almacenamiento vertical, nos da las siguientes ventajas:

- **Disminución en los tiempos de preparación de pedidos:**

Esta solución para Uds. cuenta con un tiempo de acceso promedio de 8.6 seg, dependerá también de la configuración que se disponen y del número de líneas atendida por cada pedido, pero la velocidad del pickeo debería superar las 160 líneas por hora.

- **Acceso directo y simple:**

La automaticidad del sistema permitirá un acceso directo a la ubicación de los pedidos, ya que estas son indicadas en la pantalla del controlador, por lo que no hace falta conocer previamente las ubicaciones.

- **Ahorro de espacio:**

Este tipo de sistema permite un ahorro de espacio significativo, este tipo de almacenamiento automatizado Kardex permite ahorrar sobre el 80% del espacio en planta que requieren sistema de estantería tradicional.

- **Cuidado de los productos:**

Al ser un sistema cerrado, este tipo de equipos Kardex permiten un alto nivel de protección del inventario frente a daños mecánicos y del medio ambiente.

- **Integración con sistemas de información:**

Este tipo de sistema se integra directamente con el sistema logístico que tenemos implementado nosotros como TransFarma, que es el sistema Getpoint, de modo que los pedidos sean capturados directamente por el Software.

Características del equipo:

- Altura Equipo — 3650 mm
- Ancho de la unidad — 3269 mm
- Profundidad — 1155 mm
- Base — 3.78 m2
- Capacidad de carga — 2.749 kg
- Capacidad de carga por bandeja — 145 kg

Características del equipo:

- Software manejo de almacenamiento — Kardex
- Interfaz — Integración SAP R3 (no requiere para WMS de SAP
- Operaciones que integra — Importación de pedidos
  - Ingreso / actualización de referencias
  - Exportación de stock
  - Exportación pedidos realizados
  - Exportación informe histórico de movimientos

Configuración Cámara de Frío

Cámara de media temperatura, tiene una configuración de temperatura que va entre 2°C y 8°C, en su interior contiene bandejas metálicas de 330x1000mm diseñadas especialmente para poder almacenar materiales pequeños, que nos otorgan la capacidad de almacenamiento de 140 posiciones.

Las dimensiones con la cual cuenta esta cámara son las siguientes, es de 8000mm de largo 4000mm de ancho y 4000mm de altura, con un panel poliestireno expandido de 100mm de espesor, con una puerta batiente de 1500x2200x80mm.

Características del equipo:

- Construcción — Modular auto soportante
- Revestimiento exterior — Acero galvanizado prepintado blanco, termo endurecido de 0.5 mm de espesor
- Revestimiento interior — Acero galvanizado prepintado blanco, termo endurecido de 0.5 mm de espesor

- Aislación — Poliestireno expandido
- Densidad — 20 Kilos x Mts3
- Espesor — 100 mm de espesor
- Unión de paredes — Machihembrado CLIP-JOINT
- Molduras — Acero galvanizado prepintado blanco, reforzadas
- Medidas puerta — 1.600 x 2.200 x 80mm
- Medidas del vano — 1.500 x 2.280mm
- Aislación — Poliuretano inyectado con densidad de 38/40 Kilos x M3
- Cerrajería — Con sistema de apertura desde el interior
- Burletes — Goma doble bulbo

Configuración Cámara de Congelado

Cámara de congelados, tiene una configuración de temperatura que va entre los -15° C y -25° C, en su interior contiene bandejas metálicas de 330x1000mm diseñadas especialmente para poder almacenar materiales pequeños, las cuales nos otorgan la capacidad de almacenamiento de 70 posiciones.

Las dimensiones con la cual cuenta esta cámara son las siguientes: 2.000mm de largo 4.000mm de ancho y 2.500mm de altura, con un panel poliestireno expandido de 100mm de espesor, con una puerta batiente de 1.000x2.000x100mm, con un piso aislado.

Características del equipo:

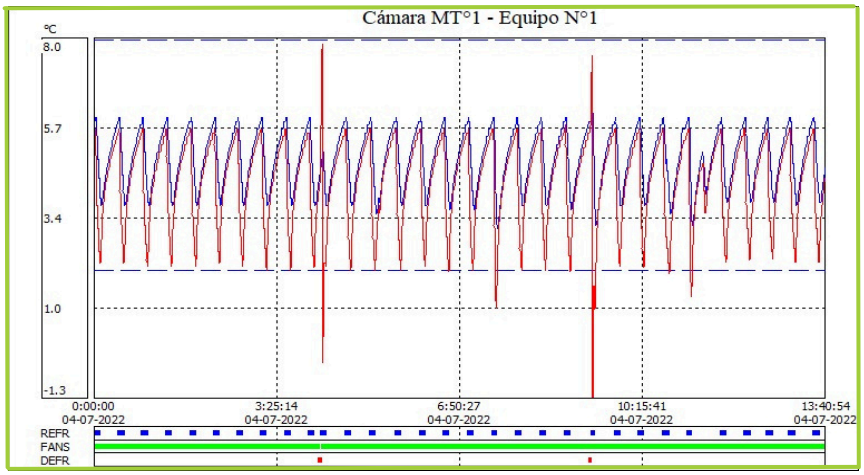
- Construcción — Modular auto soportante
- Revestimiento exterior — Acero galvanizado prepintado blanco, termo endurecido de 0.5 mm de espesor.
- Revestimiento interior — Acero galvanizado prepintado blanco, termo endurecido de 0.5 mm de espesor
- Aislación — Poliestireno rígido, inyectado a alta presión
- Densidad — 38/40 Kilos x Mts3
- Conductividad térmica — 0.015 Kcal/hora x Mts3
- Espesor — 100 mm de espesor
- Unión de paredes — Machihembrado CLIP-JOINT
- Construcción — Modular
- Cubierta — Aluminio diamantado 3mm de espesor, reforzado con planchas de terciado marino de 18 mm de espesor.
- Aislación — Poliuretano inyectado con densidad de 40 Kilos x m2
- Sellos de juntura — Silicona Sika poliuretano
- Barrera de vapor — Instalada entre radier y piso modular
- Medidas de la puerta — 1.000x2.000x100mm
- Medidas del vano — 900 x 1.950mm
- Aislación — Poliuretano inyectado con densidad de 38/40 Kilos x M3
- Cerrajería — Con sistema de apertura desde el interior
- Burletes — Goma doble bulbo

TransFarma
Logística Farmacéutica

Sistema de Alarma ante Variaciones de Temperatura en Cámara

Sitrad es un software de Full Gauge Controls para administración a distancia de las instalaciones de refrigeración, calentamiento, climatización, ayudándonos con las grandes exigencias del mercado. A este sistema podemos acceder tanto localmente como remotamente, el cual nos muestra los equipos de fríos, entregándonos una serie de informes que nos ayudan a tener un control de nuestras instalaciones.

Este software evalúa, configura y almacena continuamente datos de temperatura, humedad, tiempo, presión y voltaje, permitiendo la modificación de los parámetros de operación de los instrumentos con total seguridad y precisión, de cualquier lugar del mundo, vía internet, a través de la computadora o celular.



- Sistema de monitoreo 24/7, los 365 días del año
- Notifica vía celular, mail y texto cada desviación del rango de temperatura establecido, corte de energía y fallo de comunicación
- Permite configurar las notificaciones según criterio del cliente, identificando fallos de procesos propios de los equipos (ejemplo deshielo)
- Se mantiene conectado por UPS para asegurar el funcionamiento 100% del tiempo

Circuito Cerrado de CCTV

Contamos con Sistema CCTV para supervisar distintos ambientes y obtener una vista panorámica de todos los lugares determinados como puntos de control. Entre sus aportes están:

- Identificar a un intruso
- Aminorar los riesgos físicos para el personal de seguridad
- Disuadir al posible agresor por sentirse vigilado
- Verificar instantáneamente la causa de una alarma
- Excelente medio probatorio en caso de delito
- Domo 360, para mayor alcance y rotación
- Habilitado con DVR con memoria para 30 días de grabación continua
- Acceso vía web mediante plataforma TransFarma

TransFarma
Logística Farmacéutica

Sistema de Respaldo de Energía

Nuestro almacén cuenta con 2 grupos electrógeno de 6 KVA, los cuales están compuestos por un motor a Diesel y un alternador, configurado de tal manera que produce corriente eléctrica. Cuando se corta la energía, estos grupos electrógenos nos pueden entregar un respaldo de energía de 36 horas cada uno.

- Dispuesto en serie para brindar autonomía a la red de emergencia de la instalación y permitir el funcionamiento autónomo ante casos de corte de energía
- Conectado en paralelo con un banco de condensadores que permite mejorar la estabilidad de la energía generada
- Red de emergencia mantiene en funcionamiento la climatización del almacén – cámaras de frio – cámara de congelados – CCTV - Acceso biométrico control de acceso – cortinas de acceso almacén - puntos de red y energía 220V en oficina de Almacén y Zona de empaque - pasillos y luces de emergencia.

Acceso Controlado Biométrico

Nuestra instalación como parte de las medidas de seguridad posee un control de acceso biométrico en todas las dependencias, limitando el tránsito y suscribiendo el mismo exclusivamente a personal que ejecuta las tareas dentro de cada área las instalaciones, esto permite:

- Mayor control sobre el transito ya acceso a zona como almacén -sala de batería- zona de acondicionamiento- sala de servidores
- Registro de entrada y salida de las dependencias restringidas
- Asignación de ingreso y tránsito en base a perfil y función
- Mejorar la seguridad y disminuye el riesgo de intromisiones de personas no registradas

Sistema de Detección y Extinción de Incendios

Nuestro almacén cuenta con sistema de detección, alarma y control de incendios en toda la instalación.

Definidos tras un estudio de carga de fuego y establecidos según plano de emergencia validados por expertos en seguridad, entre los sistemas están:

- Detectores humos en oficinas, pasillos y almacén
- Palanca de emergencia dispuestos en oficinas, zonas comunes y almacén
- Sistema de alarma conectado a portería del condominio y enlazado a bomberos
- Alarma sonora en todo el site en caso de su activación

- Extintores en toda la instalación, oficinas y almacén
- Carretes de ataque rápido conectados a red húmeda dispuestos en almacén
- Almacén habilitado con balones de extinción inicial

Control de Temperatura Online

Nuestro almacén cuenta con un sistema de sondas de temperatura en todas las zonas de manejo de productos. Estas, han sido dispuestas en base a un mapeo térmico inicial de cada zona, según Normativa NT208, cada recinto está calificado y las sondas ingresas en programa de calibración (seguimiento y estructura ISO 9001 v2015).

Las zonas controladas actualmente son:

- Almacén de Temperatura Controlada (15º a 25º)
- Cámaras de Refrigeración (2º a 8º)
- Cámara de Congelados (-15º a -25º)
- Zona de Empaque (15º a 25º)

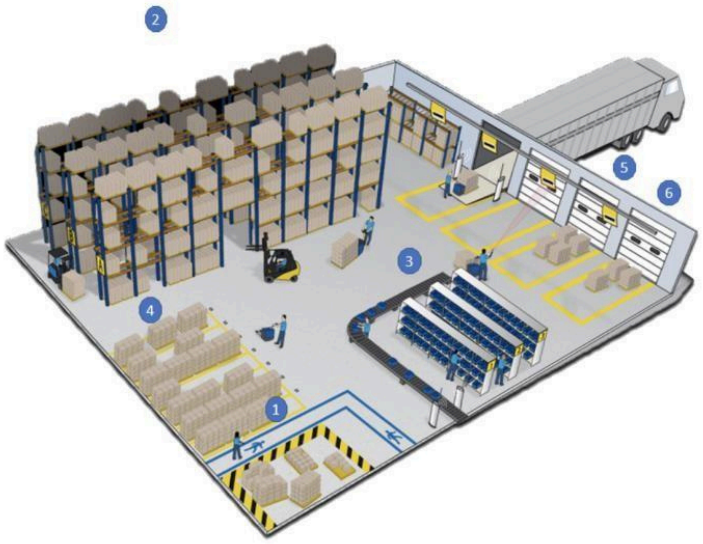
Temperatura Almacén

Fecha Desde: 05-07-2022 (Formato: dd-mm-aaaa)

Fecha Hasta: 05-07-2022 (Formato: dd-mm-aaaa)

Buscar

Temperatura Almacén



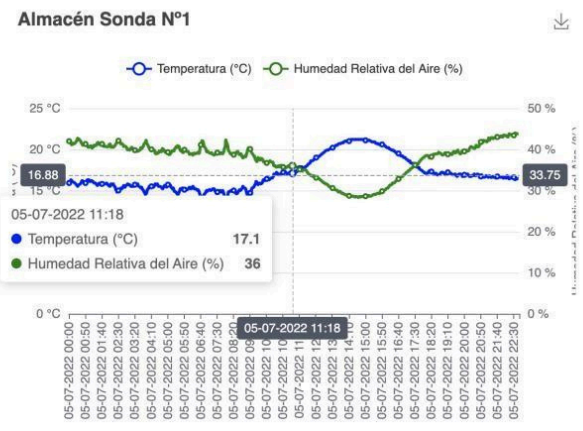
Nro.	Nombre	Rango
1	Almacén Sonda N°1	Rango 15°C a 25°C
2	Almacén Sonda N°2	Rango 15°C a 25°C
3	Almacén Sonda N°3	Rango 15°C a 25°C
4	Almacén Sonda N°4	Rango 15°C a 25°C
5	Almacén Sonda N°5	Rango 15°C a 25°C
5	Camara de Frío N°2	Rango 2°C a 8°C
6	Cámara de Congelados	Rango -15°C a -25°C
6	Cámara de Frío N°1	Rango 2°C a 8°C
6	Zona de Embalaje	Rango 15°C a 25°C

Temperatura Sondas

Fecha Desde: 05-07-2022 (Formato: dd-mm-aaaa)

Fecha Hasta: 05-07-2022 (Formato: dd-mm-aaaa)

Sondas: Almacén Sonda N°1

Buscar

Almacén Sonda N°1